



MillerClapperton

Southeast | Mid-Atlantic | Midwest | Mountain West | West

OPORTUNIDADES PARA EL DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

El corte y el Departamento de enrutamiento

En este departamento, todos los paneles se mecanizan y están cortados a la medida por dibujo de las piezas individuales.

Requisitos:

- Responsable del funcionamiento o ayudar a operar varias sierras, enrutador de control numérico por ordenador y enrutadores verticales.
- Debe ser capaz de leer un cinta métrica.
- Debe ser capaz de prestar mucha atención a los detalles cuando este revisando los planos de piezas y los boletos de la máquina de corte.
- De ser capaz de levantar más de 75 libras.
- Se requiere un poco de dobles y cucullas.
- Debe de cumplir con todas las normas y reglamentos de seguridad que se encuentran en lugar.

Departamento de fabricación

El departamento de fabricación es donde todos los paneles son doblados y son ensamblados en la configuración correcta. Las extrusiones de perímetro y los accesorios se unen aquí antes de entrar en las cajas para su envío.

Requisitos:

- Debe de poder leer una cinta métrica.
- Debe de tener habilidad con el uso de herramientas manuales como destornilladores, brocas, pinzas, transportadores, pistolas de calafateo, etc.
- Debe der capaz de prestar mucha atención a los detalles al leer planos de las piezas.
- Debe ser capaz de levantar más de 75 libras.
- Se requiere un poco de dobles y cucullas.

- MDebe de cumplir con todas las normas y reglamentos de seguridad que se encuentran en lugar.

Encajonamiento y el departamento de extrusion

El departamento de extrusión y embalaje es donde todos los cajones predeterminados se construyen y son enviados al departamento de fabricación de envases. Este departamento también es responsable de cortar todas las extrusiones de aluminio que serán enviados al departamento de fabricación para ir conjunto con los paneles cortados.

Requisitos:

- Debe ser capaz de leer un cinta métrica.
- Debe ser capaz de utilizar varios tipos de pistolas de clavos y sierras (sierra de ingletes, sierras verticales, sierras de banda, sierras circulares, etc.).
- Debe ser capaz de prestar mucha atención a los detalles al leer plano de montaje del cajón y la listas del corte de extrusión.
- Debe ser capaz de levantar más de 75 libras
- Se requiere un poco de dobles y cuclillas.
- Debe de cumplir con todas las normas y reglamentos de seguridad que se encuentran en lugar.